

QLB-200T 平板硫化机



平板硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。平板硫化机有汽电两种加热型式，主要由主机、液压系统、电控系统三大部分组成，油箱单独安装在主机左侧，不受热板温度的影响；操作阀安装在主机左侧，工人操作方便、视觉宽敞。平板硫化机电控箱另行安装于主机之右侧。电热型每块电热板按有 6 根电热管，总功率为 3KW，6 根电热管为不等距排列，每根电热管各段功率不等，从而可保证热板温度均匀，热板温度自动控制，控温精度高，加工制品质量好。不掉压、不漏油、噪音小、精度高、操作灵活。自动上升，自动下降，自动排气，自动保压。

技术参数:

总压力：2000KN

工作液最大压力：16Mpa

柱塞最大行程：350mm

热板面积：800x800mm

柱塞直径： ϕ 400mm

热板层数：1 层

热板间距：350mm

加热温度：0°C-300°C（温度可调节）

油泵电机功率：5.5kw

每块热板电加热功率：7.2kw

结构形式：框架式

加热方式：电加热或蒸汽

控制方式：PLC 控制

产品特点：

不掉压，不漏油，噪音小，精度高，操作灵活、自动上升，自动下降，自动排气，自动保压。

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。